



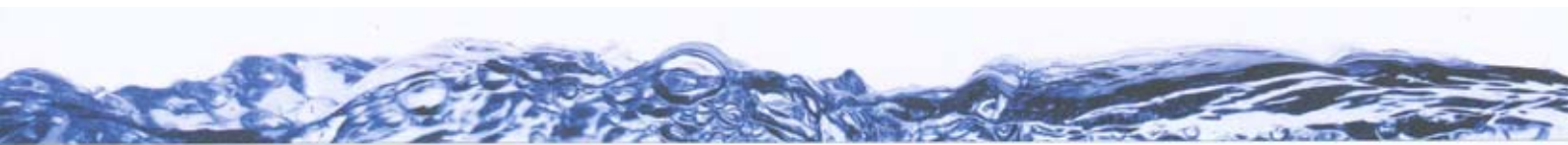
greifenstein
WASSERVEREDELUNG

INOX

Gesundes Wasser
aus Ihrem Wasserhahn



Reduziert Schadstoffe im Leitungswasser
(nahezu 100%)



Einsatzbereich: Trinkwasseraufbereitung

- ✓ Bis zu 99,99 % schadstofffreies Trinkwasser in Quellwassergeschmacksqualität
- ✓ Ideal für private Haushalte, Kindergärten, Schulen, Altenheime und Einrichtungen für sensible bzw. empfindliche Personen
- ✓ Hohe Spareffekte im Vergleich zur Trinkwasserversorgung mit herkömmlichen Mineralwässern (nur ca. 1 Cent pro Liter!)
- ✓ Anlage arbeitet ohne Strom – daher kaum Kosten für den täglichen Betrieb



Technische Daten

- Anlagensystem:** Umkehrosmose - Filtersystem
- Filterleistung:** 100 - 200 Liter optimales Trinkwasser pro Tag
- Vorratstank(s):** 8 - 25 Liter
- Abmessungen:** INOX: Ø 15 cm, H 46 cm
Tank: Ø 27 cm, H 26 cm
Geeignet für Untertischeinsatz
- Weitere Merkmale:**
- Gerät mit fünf Filterstufen
 - Patentierte Wassereinsparung (Patent Nr. 0567751 BI)
 - Selbständige Desinfektion nach Filterwechsel
 - Gehäuse und Vorratstank aus Edelstahl (V4A)
 - Vorratstank: durchströmte Ausführung nach DIN 4807-5
 - Komponenten TÜV und DVGW geprüft